

Matière:

Acier DIN: 1.3505 (100 Cr 6)
 Au-dessous de $\varnothing 2.00 \text{ mm}$: 20AP
 Dureté: $60 \pm 2 \text{ HRC}$

Exécution:

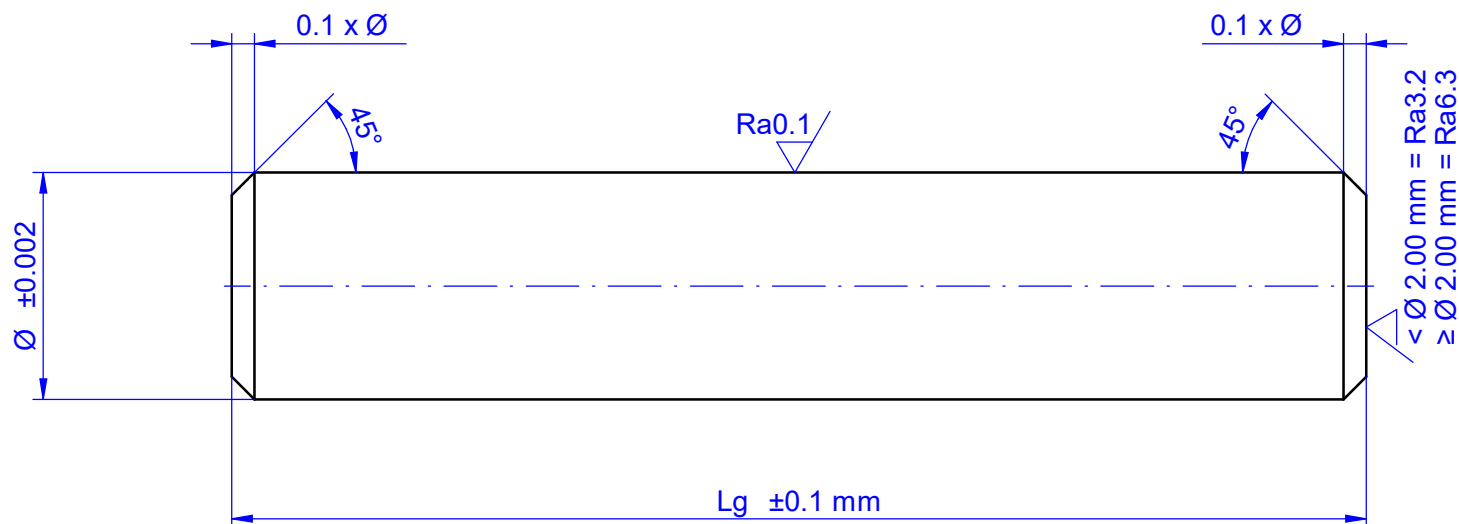
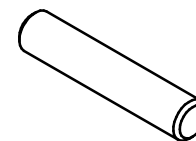
Rectifiées, rodées, polies et 2 bouts plats non polis
 (Possibilité de polissage des bouts à $Ra 0.8$ sur demande et selon quantité)

Etat de surface

$Ra 0.1$ sur \varnothing
 $Ra 3.2$ sur les bouts $< \varnothing 2.00 \text{ mm}$
 $Ra 6.3$ sur les bouts $\geq \varnothing 2.00 \text{ mm}$



				Dénomination : GOUPILLE		Client : ADAX			
Matière : 20AP 1.3505		Sous-traitance : TTH - 60±2 HRC							
Traitement : FINITION									
N° Dessin client : GOU000000X000000AC						Rév. : 0			
Date : 14.04.2021	Dessiné par : RGO	Contrôlé par :	Mise à jour n° : 20.04.2021			Tol. générales : ISO 2768-mK	Echelle : 10:1	N° Adax : GOUSTD	Dimensions : $\varnothing \times Lg \text{ MM}$



Matière:

Acier DIN: 1.3505 (100 Cr 6)
 Au-dessous de $\varnothing 2.00 \text{ mm}$: 20AP
 Dureté: $60 \pm 2 \text{ HRC}$

Exécution:

Rectifiées, rodées, polies et 2 bouts plats non polis
 (Possibilité de polissage des bouts à $Ra 0.8$ sur demande et selon quantité)

Etat de surface:

$Ra 0.1$ sur \varnothing
 $Ra 3.2$ sur les bouts $< \varnothing 2.00 \text{ mm}$
 $Ra 6.3$ sur les bouts $\geq \varnothing 2.00 \text{ mm}$

$Ra 6.3$

						Dénomination : GOUPILLE		Client : ADAX		
						Matière : 20AP 1.3505		Sous-traitance : TTH - 60±2 HRC		
						Traitement : FINITION				
						N° Dessin client : GOU000000X000000AC			Rév. : 0	
Date : 14.04.2021	Dessiné par : RGO	Contrôlé par :	Mise à jour n° : 20.04.2021	adax		Tol. générales : ISO 2768-mK	Echelle : 10:1	N° Adax : GOUSTD		Dimensions : $\varnothing \times Lg \text{ MM}$